

Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado ESTUDO DAS CONDIÇÕES REACIONAIS VISANDO A SÍNTESE DO 1-(5-FENIL-1,2,4-OXADIAZOL-3-IL)PROPAN-2-ONA E AVALIAÇÃO TOXICOLÓGICA de autoria de JULIANO CARLO RUFINO DE FREITAS e LÍVIA GOUVEIA DE FARIAS foi apresentado de forma oral no **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**.

Campina Grande/PB, 23 de janeiro de 2024.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



UNIVERSIDADE FEDERAL
DE CAMPINA GRANDE

PRPG
Pós-Graduação e Pesquisa

