

# Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

## CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado **SÍNTESE E ATIVIDADE TOXICOLÓGICA DE (3-FENIL-1,2,4-OXADIAZOL-5-IL)METANOL** de autoria de **JULIANO CARLO RUFINO DE FREITAS** e **JOSEFA RAYLANE BEZERRA SOUSA** foi apresentado de forma oral no **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**.

Campina Grande/PB, 23 de janeiro de 2024.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata  
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



UNIVERSIDADE FEDERAL  
DE CAMPINA GRANDE

PRPG  
Pós-Graduação e Pesquisa

