

Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado DETERMINAÇÃO DO POTENCIAL ANTIOXIDANTE DE O-ALQUILAMIDOXIMAS VISANDO APLICAÇÃO COMO NOVOS PROTÓTIPOS DE FÁRMACOS de autoria de JULIANO CARLO RUFINO DE FREITAS e ALÉCIA REGINA ANDRESA SILVA foi apresentado de forma oral no **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**.

Campina Grande/PB, 23 de janeiro de 2024.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa