



# CERTIFICADO

Certificamos que **Amanda Dos Santos Gomes** participou como membro do **Comitê de Organização do XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro de 2022, com carga horária de **20h**

Campina Grande, 28 de fevereiro de 2023

*Mário CRM Costa*

