



# CERTIFICADO

Certificamos que **CARINA SEIXAS MAIA DORNELAS** participou como membro do **Comitê Interno de Avaliação** do **XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro de 2022, com carga horária de **4h**

Campina Grande, 21 de dezembro de 2022

*Mariê CRM Costa*

