

XVIII CONGRESSO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA

A transversalidade da ciência, tecnologia e inovações para o planeta.

24, 25 e 26 de
novembro de 2021

CERTIFICADO

Certificamos que **Carmem Dolores de Sá Catão** participou como membro do **Comitê Interno de Avaliação** do XVIII Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande, evento on-line realizado nos dias 24, 25 e 26 de novembro de 2021, com carga horária de **4h**

Campina Grande, 3 de dezembro de 2021.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



Universidade Federal
de Campina Grande

